






# Cassette 4 vías - Frío Calor por Bomba

Inverter



-  Unidades Frío Calor por Bomba
-  Ventilador Interior con DC Control permite una Corriente de Aire homogénea los 360°
-  Memoria de la última posición de los Deflectores de Aire
-  Bomba de Drenaje incorporada (hasta 750 mm de altura)
-  Control Semanal Programable

## Características

|                                      |                   | TCD-36HRDN1-QW<br>U. Interior | TOD30U-36HDN1-RW<br>U. Exterior | TCD-55HRDN1-QW<br>U. Interior | TOE30U-55HDN1-RW<br>U. Exterior |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Código                               |                   | 979013                        | 979043                          | 979015                        | 979045                          |
| Capacidad Nominal en Frío            | Btu/h             | 36.000                        |                                 | 55.000                        |                                 |
|                                      | Kcal/h            | 9.000                         |                                 | 13.800                        |                                 |
| Consumo de Potencia                  | kW                | 3.70                          |                                 | 6.90                          |                                 |
| Consumo de Corriente                 | A                 | 4.97                          |                                 | 11.00                         |                                 |
| Eficiencia EER                       | W/W               | 2.83                          |                                 | 2.34                          |                                 |
| Capacidad Nominal en Calor           | Btu/h             | 38.000                        |                                 | 58.000                        |                                 |
|                                      | Kcal/h            | 9.570                         |                                 | 14.600                        |                                 |
| Consumo de Potencia                  | kW                | 3.10                          |                                 | 5.90                          |                                 |
| Consumo de Corriente                 | A                 | 4.80                          |                                 | 10.00                         |                                 |
| Eficiencia COP                       | W/W               | 3.59                          |                                 | 2.88                          |                                 |
| Alimentación Eléctrica               | V/F/Hz            | 220/1/50                      | 380/3/50                        | 220/1/50                      | 380/3/50                        |
| Caudal de aire (Alta / Media / Baja) | m <sup>3</sup> /h | 1.495 / 1.300 / 1.100         | NA                              | 1.970 / 1.492 / 1.293         | NA                              |
| Rango Presión Estática               | Pa                | 160                           |                                 | 160                           |                                 |
| Nivel de Ruido                       | dB (A)            | 42                            | 60.5                            | 43                            | 64.0                            |
| Línea Refrigerante                   | Pulg.             | 3/8 - 3/4                     |                                 | 3/8 - 3/4                     |                                 |
| Long. Max / Dif. Altura              | m                 | 30 / 20                       |                                 | 50 / 30                       |                                 |
| Drenaje                              | mm                | ODØ25                         | NA                              | ODØ25                         | NA                              |
| Dimensiones                          | mm                | 840 x 245 x 840               | 946 x 810 x 410                 | 840 x 245 x 840               | 952 x 1.333 x 415               |
| Peso                                 | Kg.               | 24.5                          | 77.9                            | 29.3                          | 107                             |