

HF MANUAL

**Declaración de conformidad.**

Garantizamos los productos **Elektrim S.A** por termino de 24 meses contra cualquier defecto de fabricación o material. **Elektrim S.A** se compromete a reemplazar o reparar sin cargo todas las piezas que de acuerdo a nuestro examen, demuestren haber sido originalmente deficientes.

Para consultas técnicas o para solicitar el servicio técnico debe comunicarse al 11-5273-5050.

ESTA GARANTÍA NO CUBRE DEFECTOS QUE PUEDAN SOBREVENIR POR:

- A. Instalación inadecuada
- B. Maltrato, negligencia o uso inadecuado.
- C. Transporte y/o almacenamiento inadecuado.

La garantía se anula si el producto es tentativamente reparado sin nuestra autorización escrita. Declaro conocer las instrucciones del Manual del Usuario.

Modelo _____

N° de serie _____

Fecha de compra: _____

Comercio vendedor _____

Comercio (sello y firma)

Usuario (firma y aclaración)



HF MANUAL

**CONDICIONES OPERATIVAS****A. Fluidos admitidos / no admitidos.**

El ablandador se utiliza con agua limpia y líquidos no agresivos desde el punto de vista químico. Si el líquido contiene impurezas, instalar un filtro, antes del ablandador.

B. Condiciones ambientales.

El ablandador no se puede utilizar donde haya peligro de explosión. La temperatura ambiente de utilización debe estar comprendida entre 0°C y 40°C.

El ablandador opera a presiones de entrada comprendidas entre 1.5 bar y 3.5 bar. Para presiones y/o caudales superiores deberá instalarse una válvula reductora de presión y caudal en la entrada.

No conectarlo a instalaciones de agua caliente. Los caudales de entrada no deben superar los 2 m³/Hs

Normas de seguridad

Antes de instalar y utilizar el ablandador residencial, leer atentamente todas las partes del presente manual. La instalación y el mantenimiento deben ser efectuado por personal calificado, responsable de realizar las conexiones hidráulicas y eléctricas según las normas de aplicación vigentes. La empresa declina toda responsabilidad por daños derivado del uso inapropiado del producto y no se hace responsable por los daños causados por mantenimientos o reparaciones efectuadas por personal no calificado y/o piezas de repuesto no originales. La utilización de repuestos no originales, alteraciones o uso inapropiado causara la perdida de validez de la garantía, que comprende un período de 24 meses a partir de la fecha de compra.

Durante la primera instalación, asegurese de que:

La presión de entrada no debe superar los 3.5 bar, en caso contrario colocar un regulador de presión que mantenga la misma al valor indicado.

En caso de mantenimiento asegurarse de que:

La instalación hidráulica no este bajo presión.
No haya tensión en la red de alimentación eléctrica.

Accesorios del equipo:

El ablandador de agua se entrega con los siguientes accesorios:

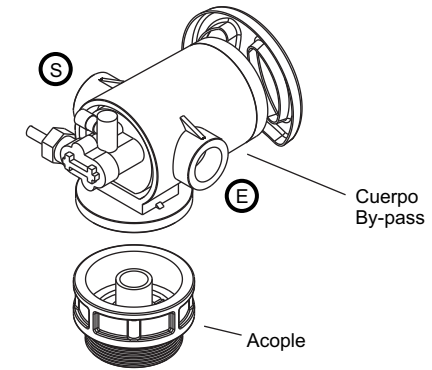
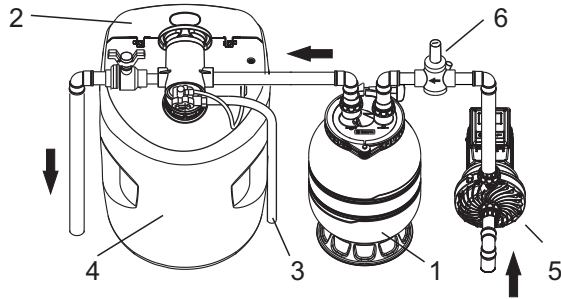
Manguera para conexión al desagüe.....1 unidad.

Grifo manual1 unidad.

Regulador de presión.....1 unidad.

Elementos del ablandador

1. Filtro de partículas (Opcional): Contiene un elemento filtrante que tiene la misión de retener las partículas en suspensión del agua.
2. Válvula: Este elemento es el que contiene los mecanismos para realizar la regeneración.
3. Drenaje. Dejar un espacio de aire entre la línea de drenaje y el agua residual a fin de evitar la posibilidad de que las aguas residuales sean devueltas al ablandador.
4. Salero: Recipiente acumulador de sal. Su capacidad le permite una importante autonomía en la reposición de la sal y es donde se produce la salmuera necesaria para el proceso de regeneración de la resina. En su interior se encuentra la botella de resina: Recipiente contenedor de resina de intercambio iónico, que realizan el proceso de descalcificación.
5. Electrobomba. Se debe instalar, para que el ablandador pueda realizar la regeneración, cuando la presión de la instalación no este comprendida entre 1.5 bar y 3.5 bar.
6. Regulador de presión (Importante: Respetar el sentido del flujo del agua con la flecha indicada en el regulador).

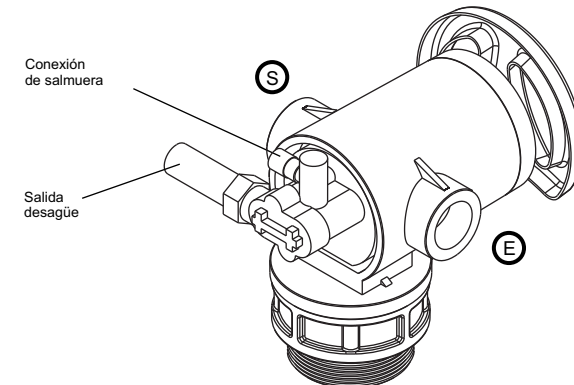


Pasos para una correcta instalación:

1. Compruebe que las tuberías existentes estén limpias, sin incrustaciones de cal ni hierro. La instalación debe estar en conformidad con la legislación vigente.
2. Instale un filtro de partículas a la entrada de ablandador para protegerlo de las impurezas que lleva el agua.
3. Es recomendable Instalar un juego de llave a la entrada, así se asegura de mantener el suministro de agua en caso de necesitar desinstalar el ablandador.
4. Conecte los tubos en la entrada (E) y la salida (S) de agua del ablandador según indican las flechas grabadas en el cuerpo de la válvula.
5. Conecte la salida de desagüe de la válvula, al desagüe de su casa mediante el tubo suministrado en el kit de conexión al desagüe.

NOTA: Nunca debe insertar la línea de drenaje directamente en una rejilla, línea de alcantarillado o sifón.

Siempre se debe dejar un espacio de aire entre la línea de drenaje y el agua residual a fin de evitar la posibilidad de que las aguas residuales sean devueltas al ablandador.



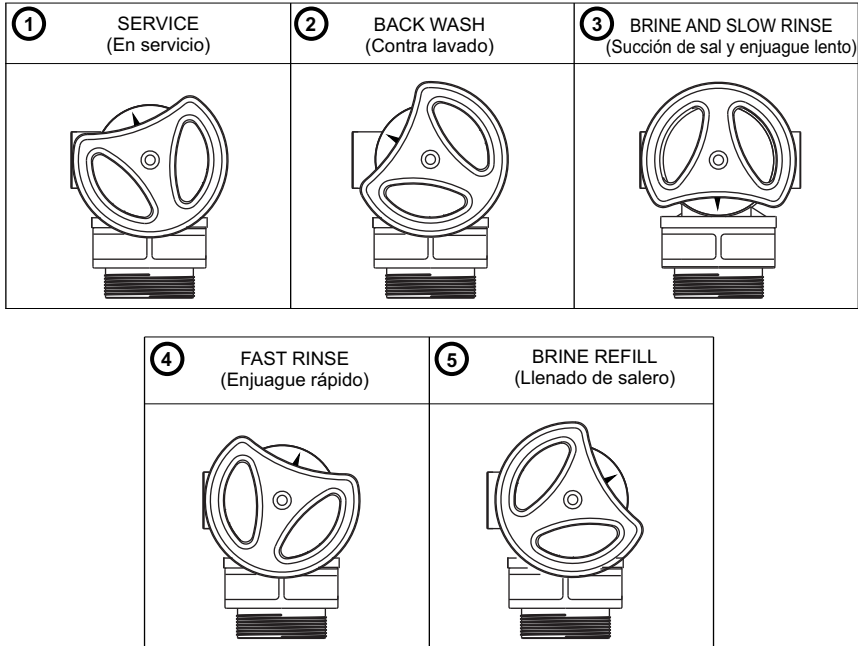
ANOMALÍA	ORIGEN	SOLUCIÓN
1. El descalcificador no regenera.	A) No se esta realizando la regueneracion correctamete.	A) Revisar presion de entrada. B) Controlar que los pasos se hayan realizado correctamete.
2. El descalcificador suministra agua dura.	A) revisar en que posicion esta la valvula. B) ver que la regeneracion es coreta en el tiempo de corresponde.	
3. Pérdida de resina por el desagüe ó la salida de servicio.	A) Crepínas ó tubo distribuidor deteriorado ó desajustados. B) Deterioro resina por exceso de cloro.	A,B) Contactarse con Elektrim.Nota: Durante los primeros litros el agua presenta un color amarilleno debido a pequeños fragmentos de resina.
4. Hierro en el aguade salida.	A) Ensuciamiento de la resina.	A) Verificar los ciclos de regeneración. Aumentar la frecuencia de regeneraciones. Contactarse con Elektrim.
5. Exceso de agua o desbordamiento deldepósito de sal.	A) Tiempo llenado excesivo. B) Presión entrada excesiva. C) Aspiración insuficiente de salmuera. D) Válvula de salmuera obstruida. E) Inyector inadecuado. F) Programador bloqueado. G) Flotante de seguridad trabado.	A) Corregir tiempo llenado. Contactarse con Elektrim.B) Reducir presión a 3,5 bar, colocando un regulador de precion Contactarse con Elektrim. C) Ver punto 7 D,E,F) Contactarse con Elektrim.
6. El descalcificadororno aspira salmuera.	A) Presión entrada agua insuficiente. B) Entrada de aire en la línea de aspiración desalmuera. C) Salida al desagüe taponada D) Sonda/Válvula aspiración obstruida. E) Inyector obstruido.	A) Aumentar presión a mínimo 1,5 bar. B) Apretar conexiones en la línea de aspiración y verificar estanqueidad. Contactarse con Elektrim. C) Revisar y/o desobstruir salida al desagüe. D) Limpiar sonda/válvula. Contactarse con Elektrim. E) Contactarse con Elektrim.
7. Envío permanente de agua al desagüe ó al tanque de salmuera.	A) Suciedad en interior válvula. B) Ajuste discos cerámicos. C) Válvula bloqueada.	A,B y C Contactarse con Elektrim.

Mantenimiento.

El nivel de sal recomendado sería un poco más de la mitad del depósito. Evite que el nivel baje de unos 20 cm desde la base del depósito ya que entonces la regeneración no se realizaría correctamente. Al rellenar de sal el depósito tenga la precaución de no echar sal en el flotante de salmuera.

Puesta a punto

1. SERVICE (En servicio).
2. BACK WASH (Contra lavado), tiempo de duración 5 minutos.
3. BRINE AND SLOW RINSE (Succión de sal y enjuague lento), tiempo de duración 40 minutos.
4. FAST RINSE (Enjuague rápido), tiempo de duración 7 minutos.
5. BRINE REFILL (Llenado de salero), tiempo de duración 4 minutos.



Metros cúbicos entre regeneraciones.

De acuerdo a la dureza del agua.

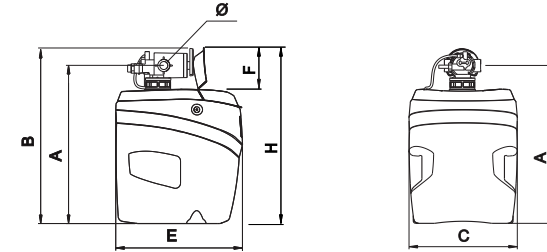
**** No se recomienda con esta dureza.**

Dureza (ppm)	100	200	300	400	500
Modelos	m3	m3	m3	m3	m3
HF MANUAL	11,00	5,50	3,60	2,70	2,20

Dureza (ppm)	600	700	800	900	1000
Modelos	m3	m3	m3	m3	m3
HF MANUAL	1,60	1,5	**	**	**

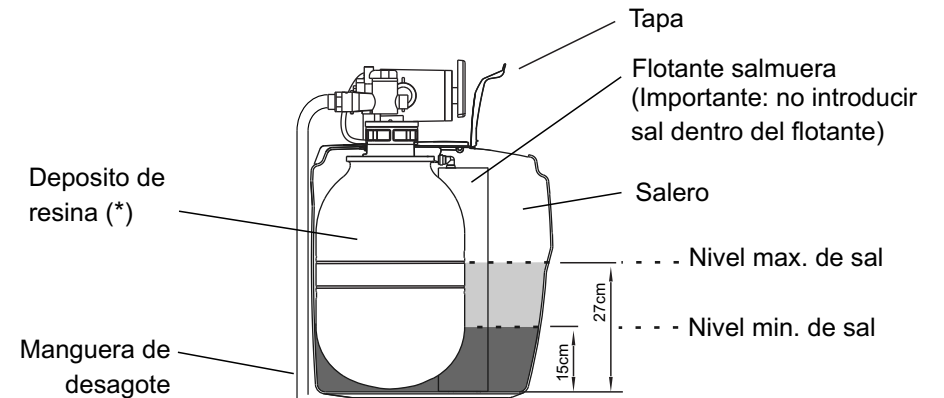
Dimensiones

Modelo	Código	Dimensiones (mm)									Caudal servicio (m3/hs)
		A	B	C	D	E	F	G	H	Ø	
HF MANUAL	335-056	548	650	418	494	490	180	70	708	1"	2



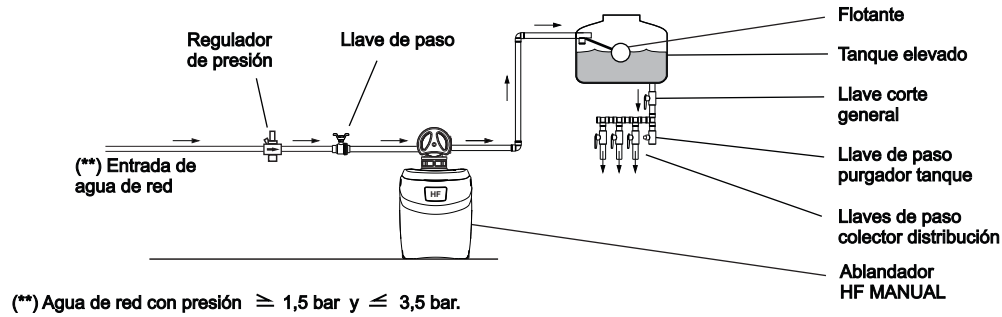
Rellenado del salero y nivel mínimo para un buen funcionamiento

1. Abra la tapa.
2. Verifique el nivel sal.
3. Completar con sal gruesa o entre fina hasta el nivel indicado.
4. Cierre la tapa.

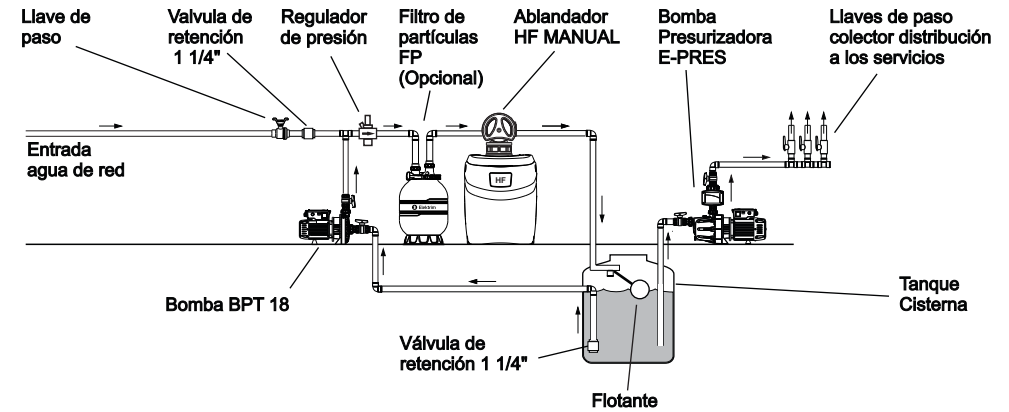


(*) Cantidad resina: HF MANUAL 20 litros.

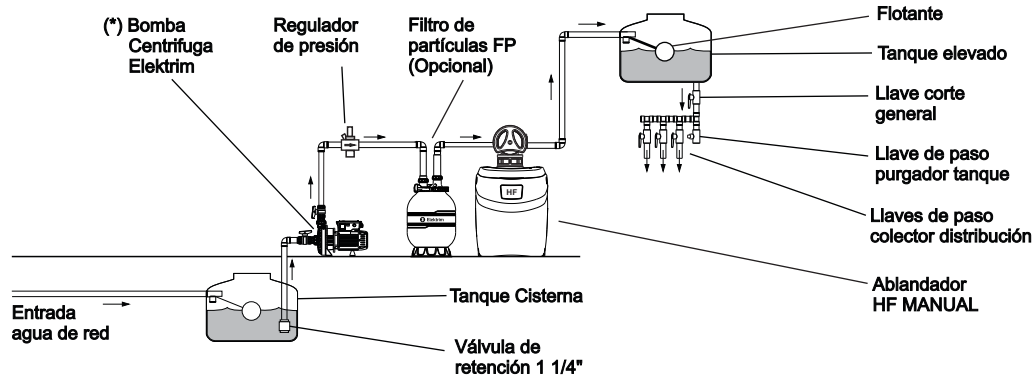
Esquema de instalación básica para tanque elevado



Esquema de instalación para tanque cisterna

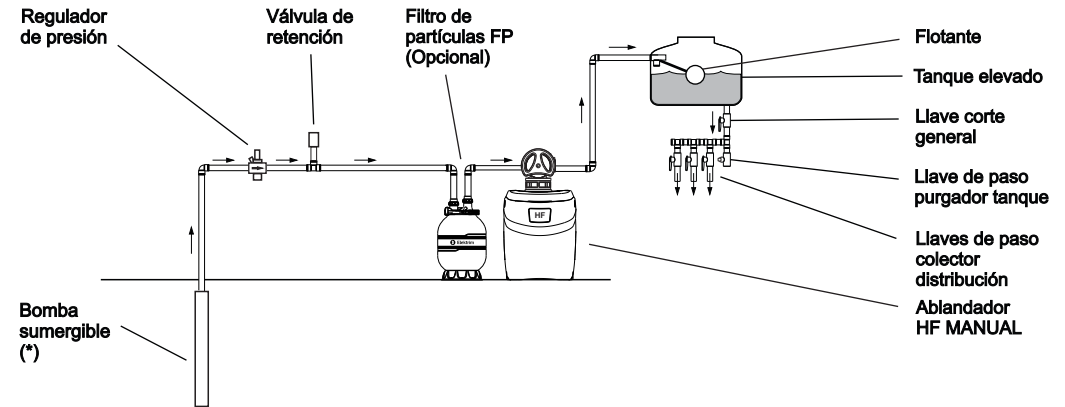


Esquema de instalación con cisterna para tanque elevado



(*) La bomba centrífuga instalada deberá suministrar una presión mayor a 1.5 Bar.

Esquema de instalación para tanque cisterna con bomba sumergible



(*) La bomba sumergible instalada no deberá suministrar una presión mayor a 3.5 Bar, y un caudal máximo de 1500 litros / hora para HF 1600 y un caudal máximo de 2000 litros / hora para HF 2500.

Importante: ante cualquier duda respecto de los esquemas de instalación que figuran en este manual, o ante la necesidad de efectuar una instalación diferente a las mismas, se recomienda comunicarse con Elektrim.